



INSTITUT IMS AD
BEOGRAD



Institut za ispitivanje materijala a.d. Beograd

Centralna laboratorija za ispitivanje materijala

Laboratorija za građevinsku keramiku

Beograd, Bulevar vojvode Mišića 43

tel: (011) 2650 322 fax: (011) 3692 772, 3692 782

www.institutims.rs

IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU

Br. GAK-156/18-SO

Predmet ispitivanja:

Keramički čučavac,;
Čučavac iz serije "Posejdon";
SRPS U.N5.100: 2000

Naručilac:

"Sanitarna keramika Leskovac" d.o.o. –
Leskovac

Zahtev/Ponuda/Ugovor:

Zahtev br. 41-3903 od 04.04.2018. godine

Sadržaj:

Ukupno strana 4

Izveštaj odobrio:

Rukovodilac u Laboratoriji za građevinsku



Dr Zagorka Radojević, dipl. ing. teh.
naučni savetnik

Beograd, 24.04.2018. godine



1. OPŠTI PODACI

Vrsta proizvoda:	Keramički čučavac , glazura je sjajne bele boje.
Oznaka proizvoda:	Čučavac iz serije " Posejdon "
Proizvođač:	"Sanitarna Keramika Leskovac" - Leskovac
Uzorkovanje izvršio:	Predstavnik naručioca ispitivanja
Oznaka na uzorcima:	SRPS U.N5.100
Količina na koju se odnosi uzorkovanje:	Nije navedena u zahtevu
Datum prijema uzorka:	04.04.2018. godine
Datum početka ispitivanja:	04.04.2018. godine
Datum izdavanja Izveštaja:	24.04.2018. godine



II - REZULTATI ISPITIVANJA:

Merna oprema:

Merna traka 3 m, identifikacioni br. M23, rezolucije 1 mm, "Unior", tip 7105 - Engleska

Pomična merila mernog opsega: 0 - 500 mm, rezolucije 0,01 mm, "Kern" - Nemačka

0 - 300 mm, rezolucije 0,01 mm, "SCHUT Filleta" - Nemačka

2.1. – Osnovne mere za povezivanje, prema katalogu proizvođača:

	Deklarisano	Izmereno
- Prečnik otvora za dovod ...vode.....	... $d_2 \phi$ 46 mm	44 mm
- Debljina zida oko otvora za dovod vode.....	/	10 mm
-Horizontalno rastojanje između linije koja prolazi kroz centar odvodnog otvora i linije koja prolazi kroz centar odvodnog otvora	/	130 mm
- Dubina proširenog ...unutrašnjeg cilindričnog ...dela za dovod vode	/	35 mm
- Spoljašnji cilindrični deo ...odvodnog otvora bez ...žlebova.....	/	25 mm
-Spoljašnji prečnik odvodnog otvora.....	$0d_5 \phi$ 97 mm	98 mm

2.2. – Deklarisane mere, prema katalogu proizvođača:

Dozvoljeno odstupanje $\pm 3\%$ (prema SRPS U.N5.100: 2000)

	Deklarisano (mm)	Izmereno
- Dužina.....	575 ± 17	 565 mm
- Širina.....	475 ± 14	 477 mm
- Visina.....	197 ± 6	 198 mm

2.3 – Fizičko hemijska svojstva, prema SRPS U.N5.101: 2000

Uslovi kvaliteta, SRPS U.N5.100: 2000

3.1. Upijanje vode	Aritmetička srednja vrednost ...0,50%	0,20 %
<u>(Tehnička vaga «Kern»</u>	Pojedinačna najveća vrednost..0,75%	0,33 %
<u>do 2200gr, klase tačnosti 0,01gr.)</u>		

3.2. Otpornost glazure prema:

- uticaju 3%-tnog rastvora HCl.....	Ne sme pokazivati nikakve promene boje ili teksture.....	Nema promene boje niti tekture
- uticaju 3%-tnog rastvora KOH.....	Ne sme pokazivati nikakve promene boje ili teksture.....	Nema promene boje niti teksture
- uticaju 10%-tnog rastvora CH ₃ COOH.....	Ne sme pokazivati nikakve promene boje ili teksture.....	Nema promene boje niti teksture
3.3. Otpornost prema naglim promenama temperature.....	Ne sme doći do pojave : odluskivanja, pukotina ili vlasavosti...	Nema vidljivih promena
3.4. Otpornost glazure prema stvaranju mrlja.....	Ne sme se pojaviti trajna mrlja.....	Ne ostavlja trajnu mrlju
3.5. Tvrdća glazure (po Mos-u)....	Minimum 4	4

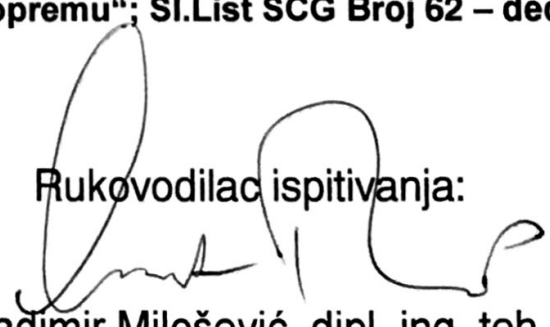
3 - NALAZ:

Na osnovu dobijenih rezultata laboratorijskih ispitivanja uzoraka keramičkog **stuba** (stalka) oznake: **Čučavac** iz serije "**Posejdon**", proizvođača i naručioca ispitivanja: "**Sanitarna Keramika Leskovac**" - **Leskovac**, konstatuje se da su dobijeni rezultati u granicama propisanog standarda **SRPS U.N5.100: 2000**.

Izloženi rezultati i NALAZ se odnose na ispitani uzorak. Ne preuzima se nikakva odgovornost u pogledu verodostojnosti uzorkovanja u slučaju kada nije obavljeno pod našom direktnom kontrolom. Izveštaj se ne sme umnožavati, izuzev u celini, niti objavljivati, bez odobrenja Centralne laboratorije za ispitivanje materijala.

Napomena: izveštajem br.GAK-156/18-SO su obuhvaćena sva ispitivanja iz člana 4. "PRAVILNIKA o tehničkim i drugim zahtavima za keramičku sanitarnu opremu"; SI.List SCG Broj 62 – decembar 2004. godine.

Beograd, 24.04.2018.

Rukovodilac ispitivanja:

Vladimir Milošević, dipl. ing. teh.
Glavni inženjer