



INSTITUT IMS AD  
BEOGRAD



Institut za ispitivanje materijala a.d. Beograd

Centralna laboratorija za ispitivanje materijala

Laboratorija za građevinsku keramiku

Beograd, Bulevar vojvode Mišića 43

tel: (011) 2650 322 fax: (011) 3692 772, 3692 782

[www.institutims.rs](http://www.institutims.rs)



## IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU

### Br. GAK-60/17-SO

**Predmet ispitivanja:**

**Bide učvršćen za zid sa dovodom  
sa gornje strane: Bide konzolni  
iz serije »SENSATION«**

**SRPS EN 36, SRPS U.N5.100**

**Naručilac:**

**“Keramika Leskovac” d.o.o. – Leskovac**

**Zahtev/Ponuda/Ugovor:**

**Zahtev br. 41-2538 od 09.03.2017. godine**

**Sadržaj:**

**Ukupno strana 6**

**Uzorkovanje izvršio:**

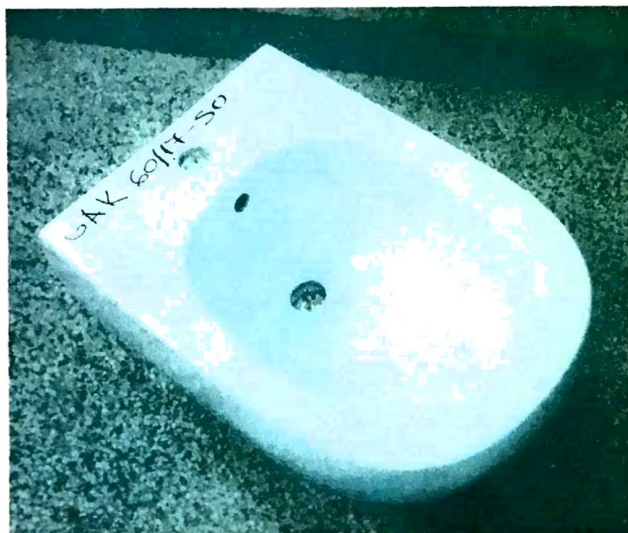
**Predstavnik naručioca ispitivanja**

**Izveštaj odobrio:**

**Rukovodilac u Laboratoriji za građevinsku  
keramiku**

  
**Dr Zagorka Radojević, dipl. ing. teh.  
naučni savetnik**

**Beograd, 22.03.2017. godine**



## 1. OPŠTI PODACI

Vrsta proizvoda: Bide učvršćen za zid sa dovodom sa gornje strane, glazura je sjajne bele boje.

Oznaka proizvoda: **Bide konzolni iz serije »SENSATION«**

Proizvođač: **„Sanitarna Keramika Leskovac” d.o.o. – Leskovac**

Uzorkovanje izvršio: Predstavnik naručioca ispitivanja

Oznaka na uzorcima: *AM – PM; 14 – 02 - 2017*

Količina na koju se odnosi uzorkovanje: Nije navedena u dopisu

Datum prijema uzorka: 09.03.2017. godine

Datum početka ispitivanja: 09.03.2017. godine

Datum izdavanja Izveštaja: 22.03.2017. godine

Rok važenja Izveštaja do: 22.03.2018. godine

ATS – Akreditaciono telo Srbije, rešenjem broj 01-58 od 18.12.2012. godine, Laboratorija za ispitivanje materijala ispunjava uslove za ispitivanja, kao kompetentna i nezavisna laboratorija

CERLABS - European Network of the National Ceramic Laboratories

**IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU**  
Br. GAK-60/17-SO

Strana 2 od 6

## II - REZULTATI ISPITIVANJA:

### 2.0 Osnovne mere

#### Merna oprema:

Merna traka 3 m, identifikacioni br. M23, rezolucije 1 mm, "Unior", tip 7105 - Engleska

Pomična merila mernog opsega: 0 - 500 mm, rezolucije 0,01 mm, "Kern" - Nemačka

0 - 300 mm, rezolucije 0,01 mm, "Kern" - Nemačka

### 2.1. - Mere za povezivanje, prema SRPS EN 36

#### 2.1.1. – Mere za povezivanje bidea sa jednim otvorom za priključak (Tabela 1)

|                                                                                                                                                                 | propisano               |       | izmereno |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------|----------|
| - Prečnik otvora za slavinu .....                                                                                                                               | $d_2 = 35^{+2}_{-1}$ mm | ..... | 36 mm    |
| - Horizontalno rastojanje između linije koja prolazi kroz centar otvora za slavinu i ivice udubljenja.....                                                      | $g_1 \leq 80$ mm        | ..... | 65 mm    |
| - Širina horizontalne ravni za slavinu, merena od linije koja prolazi kroz centar otvora za slavinu do zadnje ivice horizontalne ravni.....                     | $g_4 \geq 32$ mm        | ..... | 65 mm    |
| - Rastojanje od linije koja prolazi kroz centar srednjeg otvora do zadnjeg zida.....                                                                            | $g_5 \geq 55$ mm        | ..... | 65 mm    |
| - Poluprečnik cilindra koji ima istu liniju koja prolazi kroz centar otvora za slavinu, mereno na visini od 0 mm do 5 mm od donje ravni otvora za slavinu.....  | $r \geq 25$ mm          | ..... | 40 mm    |
| - Poluprečnik cilindra koji ima istu liniju koja prolazi kroz centar otvora za slavinu, mereno na visini od najmanje 5 mm od donje ravni otvora za slavinu..... | $r_1 \geq 30$ mm        | ..... | 42 mm    |
| - Debljina zida oko otvora za slavinu.....                                                                                                                      | $s \leq 18$ mm          | ..... | 14 mm    |



- Horizontalno rastojanje  
između linije koja prolazi kroz  
centar otvora za slavinu i linije  
koja prolazi kroz centar  
odvodnog otvora.....

$t \leq 170 \text{ mm}$  ..... 135 mm

### 2.1.2 – Mere za povezivanje odvodnog otvora (Tabela 3)

|                                                                                        | propisano                       | izmereno |        |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------|--------|
| - Prečnik odvodnog otvora.....                                                         | $d_3 = 46^{+2}_{-3} \text{ mm}$ | .....    | 45 mm  |
| - Referentni prečnik.....                                                              | $d_4 = 63 \text{ mm}$           | .....    | 63 mm  |
| -Prečnik ulaznog dela<br>odvodnog otvora.....                                          | $d_5 \leq 75 \text{ mm}$        | .....    | 66 mm  |
| - Prečnik osnove za zaptivanje<br>između odvodnog otvora i<br>vodenog zatvarača.....   | $d_6 \geq 60 \text{ mm}$        | .....    | 65 mm  |
| - Rastojanje za bide sa<br>prelivom.....                                               | $h = 45^{+5}_0 \text{ mm}$      | .....    | 45 mm  |
| - Rastojanje između<br>referentnog prečnika $d_4$<br>i osnove za zaptivanje .....      | $h_1 = 45^0_{-5} \text{ mm}$    | .....    | 43mm   |
| Vertikalno rastojanje između<br>ravni za slavinu i donje ravni<br>odvodnog otvora..... | $p \leq 250 \text{ mm}$         | .....    | 190 mm |

### 2.1.3 Mere za pričvršćivanje bidea učvršćenog za zid (Tabela 4)

|                                                                                                                                | Propisano (mm)                  | Izmereno     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------|
| Horizontalno rastojanje između<br>linija koje prolaze kroz centre<br>oba otvora za pričvršćivanje.....                         | $n \quad 180 \pm 5 \text{ mm}$  | ..... 185 mm |
| Vertikalno rastojanje između<br>linije koja prolazi kroz oba<br>centra otvora za pričvršćivanje<br>i ose ravni za slavinu..... | $40 \leq q \leq 90$             | ..... 60 mm  |
| Prečnik otvora za<br>pričvršćivanje.....                                                                                       | $d_7 \quad 25 \pm 3 \text{ mm}$ | ..... 25 mm  |

Debljina zida (bidea) oko oko  
otvora za pričvršćivanje.....  $v \leq 75 \text{ mm}$  ..... 40 mm

## 2.2. – Deklarisane mere, prema katalogu proizvođača:

|               | Dozvoljeno odstupanje $\pm 3\%$ (prema SRPS U.N5.100) |          |
|---------------|-------------------------------------------------------|----------|
|               | deklarisano (mm)*                                     | izmereno |
| - Dužina..... | $550 \pm 16$                                          | 553 mm   |
| - Širina..... | $380 \pm 11$                                          | 372 mm   |
| - Visina..... | $340 \pm 10$                                          | 347 mm   |

## 3.0 – Fizičko - hemijska svojstva, prema SRPS U.N5.101

Uslovi kvaliteta, prema SRPS U.N5.100

|                                           |                                       |      |
|-------------------------------------------|---------------------------------------|------|
| 3.1. Upijanje vode .....                  | Aritmetička srednja vrednost ...0.5 % | 0.31 |
| <u>(Tehnička vaga «Kern»</u>              | Pojedinačna najveća vrednost..0.75%   | 0.38 |
| <u>do 2200gr, klase tačnosti 0,01gr.)</u> |                                       |      |

### 3.2. Otpornost glazure prema:

|                                                               |                                                                     |                                    |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| - uticaju 3%-tnog<br>rastvora HCl.....                        | Ne sme pokazivati nikakve promene<br>boje ili teksture.....         | Nema promene<br>boje niti teksture |
| - uticaju 3%-tnog<br>rastvora KOH.....                        | Ne sme pokazivati nikakve promene<br>boje ili teksture.....         | Nema promene<br>boje niti teksture |
| - uticaju 10%-tnog<br>rastvora $\text{CH}_3\text{COOH}$ ..... | Ne sme pokazivati nikakve promene<br>boje ili teksture.....         | Nema promene<br>boje niti teksture |
| 3.3. Otpornost prema naglim<br>promenama temperature.....     | Ne sme doći do pojave :<br>odluskivanja, pukotina ili vlasavosti... | Nema vidljivih<br>promena          |
| 3.4. Otpornost glazure prema<br>stvaranju mrlja.....          | Ne sme se pojaviti trajna mrlja.....                                | Ne ostavlja<br>trajnu mrlju        |
| 3.5. Tvrdća glazure (po Mos-u)....                            | Minimum ..... 4                                                     | 4                                  |

#### 4 - NALAZ:

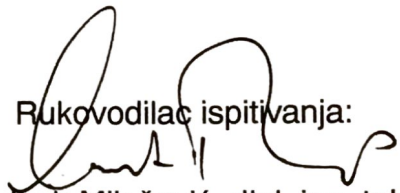
Na osnovu dobijenih rezultata laboratorijskih ispitivanja uzoraka keramičkih bidea učvršćenih za zid sa dovodom sa gornje strane, bele boje: **Bide konzolni** iz serije »**SENSATION**«, proizvođača "**Sanitarna Keramika Leskovac**" d.o.o. – **Leskovac** i naručioca ispitivanja "**Keramika Leskovac**" d.o.o. – **Leskovac**, konstatuje se da su rezultati u granicama propisanih standarda **SRPS EN 36** i **SRPS U.N5.100**.

Izloženi rezultati se odnose na ispitane uzorke. Ne preuzima se nikakva odgovornost u pogledu verodostojnosti uzorkovanja u slučaju kada nije obavljeno pod našom direktnom kontrolom. Izveštaj se ne sme umnožavati, izuzev u celini, niti objavljivati, bez odobrenja Centralne laboratorije za ispitivanje materijala.

Napomena: izveštaj br.GAK-60/17-SO, važi do 22. marta 2018. godine ( „PRAVILNIK o tehničkim i drugim zahtavima za keramičku sanitarnu opremu“; SI.List SCG Broj 62 – decembar 2004. godine).

Beograd, 22.03.2017.

Rukovodilac ispitivanja:

  
Vladimir Milošević, dipl. ing. teh.  
Glavni inženjer