



INSTITUT IMS AD  
BEOGRAD



Institut za ispitivanje materijala a.d. Beograd

Centralna laboratorija za ispitivanje materijala

Laboratorija za građevinsku keramiku

Beograd, Bulevar vojvode Mišića 43

tel: (011) 2650 322 fax: (011) 3692 772, 3692 782

[www.institutims.rs](http://www.institutims.rs)



## IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU

### Br. GAK-368/17-SO

Predmet ispitivanja:

Bide postavljen na pod sa dovozom  
sa gornje strane, oznake:

Bide iz serije „Kala”;

SRPS EN 35, SRPS U.N5.100

Naručilac:

“Sanitarna Keramika Leskovac” d.o.o. – Leskovac

Zahtev/Ponuda/Ugovor:

Zahtev br. 41-6898 od 29.05.2017. godine

Sadržaj:

Ukupno strana 5

Izveštaj odobrio:



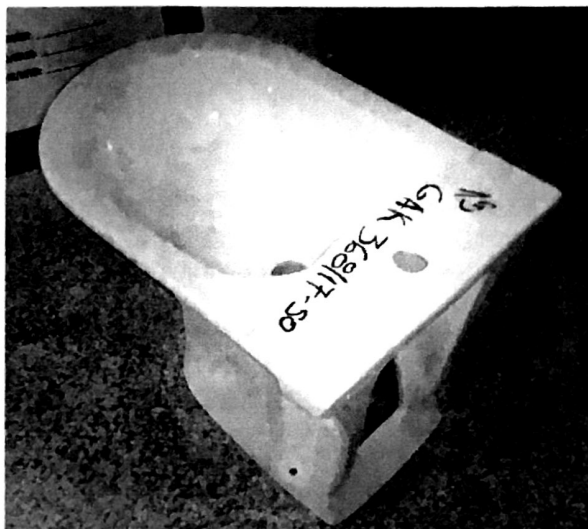
Laboratorija za građevinsku keramiku,

Rukovodilac

Dr. Zagorka Radojević, dipl. ing. teh.

naučni savetnik

Beograd, 12.06.2017. godine



## 1. OPŠTI PODACI

|                  |                                                                                  |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Vrsta proizvoda: | Bide postavljen na pod sa dovodom sa gornje strane, glazura je sjajne bele boje. |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------|

|                   |                       |
|-------------------|-----------------------|
| Oznaka proizvoda: | Bide iz serije „Kala” |
|-------------------|-----------------------|

|             |                                          |
|-------------|------------------------------------------|
| Proizvođač: | ”Sanitarna Keramika Leskovac” - Leskovac |
|-------------|------------------------------------------|

|                      |                                   |
|----------------------|-----------------------------------|
| Uzorkovanje izvršio: | Predstavnik naručioca ispitivanja |
|----------------------|-----------------------------------|

|                     |   |
|---------------------|---|
| Oznaka na uzorcima: | / |
|---------------------|---|

|                                         |                         |
|-----------------------------------------|-------------------------|
| Količina na koju se odnosi uzorkovanje: | Nije navedena u zahtevu |
|-----------------------------------------|-------------------------|

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Datum prijema uzorka: | 29.05.2017. godine |
|-----------------------|--------------------|

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Datum početka ispitivanja: | 29.05.2017. godine |
|----------------------------|--------------------|

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Datum izdavanja Izveštaja: | 12.06.2017. godine |
|----------------------------|--------------------|

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Rok važenja Izveštaja do: | 12.06.2018. godine |
|---------------------------|--------------------|

ATS – Akreditaciono telo Srbije, rešenjem broj 01-58 od 18.12.2012. godine, Laboratorija za ispitivanje materijala ispunjava uslove za ispitivanja, kao kompetentna i nezavisna laboratorija

CERLABS - European Network of the National Ceramic Laboratories

## II - REZULTATI ISPITIVANJA:

### 2.0 Osnovne mere

#### Merna oprema:

Merna traka 3 m, identifikacioni br. M23, rezolucije 1 mm, "Unior", tip 7105 - Engleska

Pomična merila mernog opsega: 0 - 500 mm, rezolucije 0,01 mm, "Kern" - Nemačka

0 - 300 mm, rezolucije 0,01 mm, „Schut“ - Nemačka

### 2.1. - Mere za povezivanje, prema SRPS EN 35

#### 2.1.1. – Bide sa jednim otvorom za priključak (Tabela 1)

|                                                                                                                                                                 | propisano               |       | izmereno |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------|----------|
| - Prečnik otvora za slavinu .....                                                                                                                               | $d_2 = 35^{+2}_{-1}$ mm | ..... | 34 mm    |
| - Horizontalno rastojanje između linije koja prolazi kroz centar otvora za slavinu i ivice udubljenja.....                                                      | $g_1 \leq 80$ mm        | ..... | 70 mm    |
| - Širina horizontalne ravni za slavinu, merena od linije koja prolazi kroz centar otvora za slavinu do zadnje ivice horizontalne ravni.....                     | $g_4 \geq 32$ mm        | ..... | 58 mm    |
| - Rastojanje od linije koja prolazi kroz centar srednjeg otvora do zadnjeg zida.....                                                                            | $g_5 \geq 55$ mm        | ..... | 58 mm    |
| - Poluprečnik cilindra koji ima istu liniju koja prolazi kroz centar otvora za slavinu, mereno na visini od 0 mm do 5 mm od donje ravni otvora za slavinu.....  | $r \geq 25$ mm          | ..... | 33 mm    |
| - Poluprečnik cilindra koji ima istu liniju koja prolazi kroz centar otvora za slavinu, mereno na visini od najmanje 5 mm od donje ravni otvora za slavinu..... | $r_1 \geq 30$ mm        | ..... | 35 mm    |
| - Debljina zida oko otvora za slavinu.....                                                                                                                      | $s \leq 18$ mm          | ..... | 14 mm    |

- Horizontalno rastojanje  
između linije koja prolazi  
kroz centar otvora za slavinu  
i linije koja prolazi kroz  
centar odvodnog otvora....

$t \leq 170 \text{ mm}$  ..... **180 mm**

### 2.1.2 – Odvodni otvor (Tabela 3)

|                                                                                        | propisano                       | izmereno |        |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------|--------|
| - Prečnik odvodnog otvora.....                                                         | $d_3 = 46^{+2}_{-3} \text{ mm}$ | .....    | 47 mm  |
| - Referentni prečnik.....                                                              | $d_4 = 63 \text{ mm}$           | .....    | 63 mm  |
| - Prečnik ulaznog dela<br>odvodnog otvora.....                                         | $d_5 \leq 75 \text{ mm}$        | .....    | 68 mm  |
| - Prečnik osnove za zaptivanje<br>između odvodnog otvora i<br>vodenog zatvarača.....   | $d_6 \geq 60 \text{ mm}$        | .....    | 65 mm  |
| - Rastojanje za bide sa<br>prelivom.....                                               | $h = 45^{+5}_0 \text{ mm}$      | .....    | 42 mm  |
| - Rastojanje između<br>referentnog prečnika $d_4$<br>i osnove za zaptivanje .....      | $h_1 = 45^{+5}_0 \text{ mm}$    | .....    | 40mm   |
| Vertikalno rastojanje između<br>ravni za slavinu i donje ravni<br>odvodnog otvora..... | $p \leq 250 \text{ mm}$         | .....    | 198 mm |
| Rastojanje između donje ravni<br>odvodnog otvora i<br>poda.....                        | $m \geq 180 \text{ mm}$         | .....    | 218 mm |

### 2.2. – Deklarisane mere, prema katalogu proizvođača:

Dozvoljeno odstupanje  $\pm 3\%$  (prema SRPS U.N5.100)

|               | deklarisano (mm)* | izmereno     |
|---------------|-------------------|--------------|
| - Dužina..... | $565 \pm 17$      | ..... 564 mm |
| - Širina..... | $360 \pm 11$      | ..... 367 mm |
| - Visina..... | $418 \pm 12$      | ..... 416 mm |

### 3.0 – Fizičko - hemijska svojstva, prema SRPS U.N5.101

Uslovi kvaliteta, prema SRPS U.N5.100

|                                                                     |                                             |       |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------|
| 3.1. Upijanje vode .....                                            | Aritmetička srednja vrednost ...0.5 % ..... | 0.13% |
| <i>(Tehnička vaga «Kern»<br/>do 2200gr, klase tačnosti 0,01gr.)</i> | Pojedinačna najveća vrednost..0.75% .....   | 0.19% |

#### 3.2. Otpornost glazure prema:

|                                                          |                                                             |                                    |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| - uticaju 3%-tnog<br>rastvora HCl.....                   | Ne sme pokazivati nikakve promene<br>boje ili teksture..... | Nema promene<br>boje niti teksture |
| - uticaju 3%-tnog<br>rastvora KOH.....                   | Ne sme pokazivati nikakve promene<br>boje ili teksture..... | Nema promene<br>boje niti teksture |
| - uticaju 10%-tnog<br>rastvora CH <sub>3</sub> COOH..... | Ne sme pokazivati nikakve promene<br>boje ili teksture..... | Nema promene<br>boje niti teksture |

|                                                           |                                                                     |                           |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 3.3. Otpornost prema naglim<br>promenama temperature..... | Ne sme doći do pojave :<br>odluskivanja, pukotina ili vlasavosti... | Nema vidljivih<br>promena |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------|

|                                                      |                                      |                             |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| 3.4. Otpornost glazure prema<br>stvaranju mrlja..... | Ne sme se pojaviti trajna mrlja..... | Ne ostavlja<br>trajnu mrlju |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|

|                                     |               |   |   |
|-------------------------------------|---------------|---|---|
| 3.5. Tvrdoca glazure (po Mos-u).... | Minimum ..... | 4 | 5 |
|-------------------------------------|---------------|---|---|

#### 4 - NALAZ:

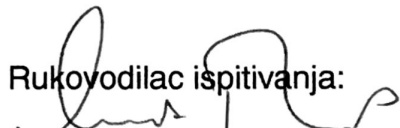
Na osnovu dobijenih rezultata laboratorijskih ispitivanja uzoraka keramičkih **bidea postavljenih na pod sa dovodom sa gornje strane**, bele boje, oznake: **Bide** iz serije „Kala“, proizvođača i naručioca ispitivanja **“Sanitarna Keramika Leskovac” d.o.o.–Leskovac**, konstatuje se da su dobijeni rezultati u okviru propisanih standarda **SRPS EN 35** (osim *t*) i **SRPS U.N5.100**.

Izloženi rezultati se odnose na ispitane uzorke. Ne preuzima se nikakva odgovornost u pogledu verodostojnosti uzorkovanja u slučaju kada nije obavljeno pod našom direktnom kontrolom. Izveštaj se ne sme umnožavati, izuzev u celini, niti objavljivati, bez odobrenja Centralne laboratorije za ispitivanje materijala.

**Napomena:** izveštaj br.GAK-368/17-SO, važi do 12. juna 2018. godine ( „PRAVILNIK o tehničkim i drugim zahtavima za keramičku sanitarnu opremu“; SI.List SCG Broj 62 – decembar 2004. godine).

Beograd, 12.06.2017.

Rukovodilac ispitivanja:

  
Vladimir Milošević, dipl. ing. teh.  
Glavni inženjer